VISIT…

Трубка холодной пристрелки

Т Х П

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
БШ 3.812.022 ТО

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ 3

А. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ . . . 5

1. Назначение 5

2. Технические данные 5

3. Устройство и работа 6

4. Маркирование и пломбирование . . 8

5. Тара и упаковка 9

Б. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ . 9

1. Пристрелка оружия 9

2. Подготовка к работе 10

3. Правила хранения 11

4. Транспортирование 12

Рисунки . . . . . 13—16

ВВЕДЕНИЕ

Техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для изучения устройства, работы и правил эксплуатации трубки холодной пристрелки ТХП.

А. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Трубка холодной пристрелки ТХП предназначается для пристрелки или проверки пристрелки пулеметов и пушек без стрельбы боевыми патронами и снарядами.

Для обеспечения пристрелки оружия различного калибра изделия ТХП выпускаются с хвостовиками соответствующих длин и диаметров (калибров).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Увеличение	5х
Поле зрения	7°20′
Диаметр выходного зрачка, мм	2,75
Удаление выходного зрачка, мм	13
Предел разрешения, не более	12″
Угловая величина наименьшего деления сетки	5′
Параллакс, не более	3′
Несовпадение механической и оптической осей, не более	3,6′
Масса, кг	от 0,260 до 1.535

Примечание. Масса изделия зависит от диаметра и длины хвостовика.

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3. 1. Схема оптическая принципиальная

Оптическая схема (рис. 1) состоит из объектива, склеенного из двух линз 1 и 2, прямоугольной призмы 3, сетки 4 и окуляра, состоящего из 2-х пар склеенных линз 5 и 6.

Параллельные лучи, идущие из „бесконечности", собираются объективом 1, 2 в фокальной плоскости. На пути лучей стоит призма 3, изменяющая направление хода лучей на 90 градуса, что необходимо для обеспечения попадения их в глаз наблюдателя.

В фокальной плоскости объектива, которая совмещена с фокальной плоскостью окуляра, установлена сетка 4.

Сетка (рис. 4) представляет собой плоскопараллельную пластинку с нанесенными на ней перекрестиями и делениями. Угловая величина наименшего деления сетки 5.

При наблюдении в окуляр одновременно резко видны сетка и изображение удаленных предметов. Окуляр работает как лупа и служит для увеличения изображения, даваемого объективом.

Оптическая система дает прямое, перевернутое справа налево изображение удаленных предметов. кальной плоскости.

При изготовлении изделия юстируются на бесконечность.

Изделия могут быть отъюстированы на конечные расстояния. В этом случае величина расстояния, на которое изделие отъюстировано, указывается в паспорте.

3.2. Конструкция изделия.

Изделие состоит из следующих основных злов (рис. 2):

объектива в оправе	1
призмы в оправе	2
сетки в оправе	6
окуляра	5
корпуса	7
хвостовика	9

Объектив в оправе 1 закрепляется в корпусе 7 зажимным кольцом 14.

Для совмещения оптической оси с осью хвостовика центрировка объектива осуществляется четырмя регулировочнными винтами 13.

Призма в оправе 2 выставляется в необходимое положение и закрепляется в корпусе тремя винтами 12.

Окуляр 5 имеет диоптрийное кольцо 3, допускающее установку от 0 до ±5 диоптрий. Вращая окуляр, установливают резкость изображения по глазу наблюдателя. Для удобства наблюдения на окуляре имеется глазная раковина 4.

В корпус 7 ввертывается стальной хромированный хвостовик 9, наружный диаметр которого со-

ответствует калибру ствола оружия и дополнительно крепится в корпусе винтом 11.

Хвостовик имеет пружину 10, предназначенную для предотвращения качки изделия в канале ствола.

На боковой стороне корпуса 1 (рис. 3) установлен откидной флажок 5, предназначенный для сигнализации о том, что изделие находится в канале ствола оружия. Для лучшей различимости флажок имеет двухцветную окраску (белую с красным).

Во избежание случайных перемещений во время работы с изделием, флажок закрепляется в рабочем положении при помощи рукоятки 6.

4. МАРКИРОВАНИЕ И ПЛОМБИРОВАНИЕ

На каждом изделии наносятся шифр и заводской номер. К маркированию шифра изделия добавлены цифры, соответствующие диаметру и длине хвостовика. Так, например, маркирование ТХП—12-80 обозначает трубку холодной пристрелки, хвостовик которой имеет диаметр 12,65 мм и длину 80 мм. В случае юстировки на конечное расстояние на изделии дополнительно маркируется величина этого расстояния в метрах. Например, ф 10 м.

Аналогичное маркирование наносится и на кладочном ящике.

5. ТАРА И УПАКОВКА

Изделия с ЗИП укладываются в укладочные ящики. Обернутые в бумагу укладочные ящики с изделиями упаковываются в транспортные ящики. Зазоры между укладочными ящиками уплотняются древесной стружкой. Перемещения укладочных ящиков в транспортном не допускаются.

На транспортном ящике наносится шифр изделия и их количество, упакованных в ящик. Ящики обиваются ленточным железом или проволокой и пломбируются.

Б. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ПРИСТРЕЛКА ОРУЖИЯ

Пристрелка оружия проводится согласно карточкам пристрелки, таблицам и инструкциям, издаваемым соответствующими органами. Практически эта работа заключается в том, что ось канала ствола с помощью изделия ТХП наводится на центр перекрестия соответствующим образом рассчитанной и установленной пристрелочной мишени, тогда как центральная точка сетки прицела наведена на центр своего перекрестия, нанесенного на той же мишени.

Для изделий отъюстированных на бесконечность, мишень должна устанавливаться на расстояние не менее 45 м, а для изделий отъюстированных на конечное расстояние, мишень должна установли-

ваться на расстояние, на которое изделие отъюсти ровано.

Оружие пристреливается в следующих случаях:

а) после монтажа установки;
б) после замены оружия или его стволов:
в) после замены прицела;
г) после ремонта крепления оружия;
д) в случае явного нарушения пристрелки.

Процесс пристрелки состоит из следующих операций:

а) составления схемы вооружения;
б) расчета пристрелочной мишени;
в) пристрелки.

2. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед непосредственной эксплуатацией изделия проверьте:

2.1. Чистоту наружных оптических деталей путем осмотра со стороны объектива и окуляра. При необходимости протрите их чистой фланелевой салфеткой, которая входит в комплект прибора, или ватным тампоном, смоченным в спирте ил в спирто-эфирной смеси.

2.2. Возможность установки изображения на резкость по глазу вращением окуляра.

2.3. На отсуствие параллакса сетки.

При покачивании головы вправо и влево перекрестие сетки изделия, совмещенное с точкой наводки не должно смещаться более чем этом должна быть установлена на расстояние не менне 45 м.

2.4. Точность совпадения механической и оптической осей, для этого, совместите перекрестие сетки с точкой наводки. Поворотом изделия от среднего положения (окуляр вверх) влево и вправо на 90 градуса убедитесь, что перекрестие сетки не смещается с точки наводки более чем это определено допуском (3,6).

2.5. При установке трубки хокодной пристрелки в канал ствола оружия не прикладывайте больших усилий к корпусу оптической части и к спице флажка.

3. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Изделие ТХП должно храниться в соответствии с требованиями действующих инструкций по хранению и сбережению оптикомеханических изделий,

3.1. Хранение изделий.

Хранение изделий производится в чистых складских отапливаемых помещениях при температуре от 5 до 25 градуса С при относительной влажности 65±15% без резких колебаний температуры. Хранение изделий производится в укладочных

ящиках и на стелажах. Наличие в помещении паров кислот и других агресивных веществ не допускается.

3.2. Указания по консервации.

Консервации должны подвергаться наружные неокрашенные металлические поверхности изделия и ЗИП.

Порядок консервации:

протрите поверхности хвостовика, пружины и диоптрийного кольца салюеткой смоченной бензином, а затем чистой салфеткой насухо;

нанесите кистью равномерный слой обезвоженной бескислотной смазки;

наружные оптические поверхности вычистите ватным тампоном, слегка смоченным в спирте или спирто-эфирной смеси.

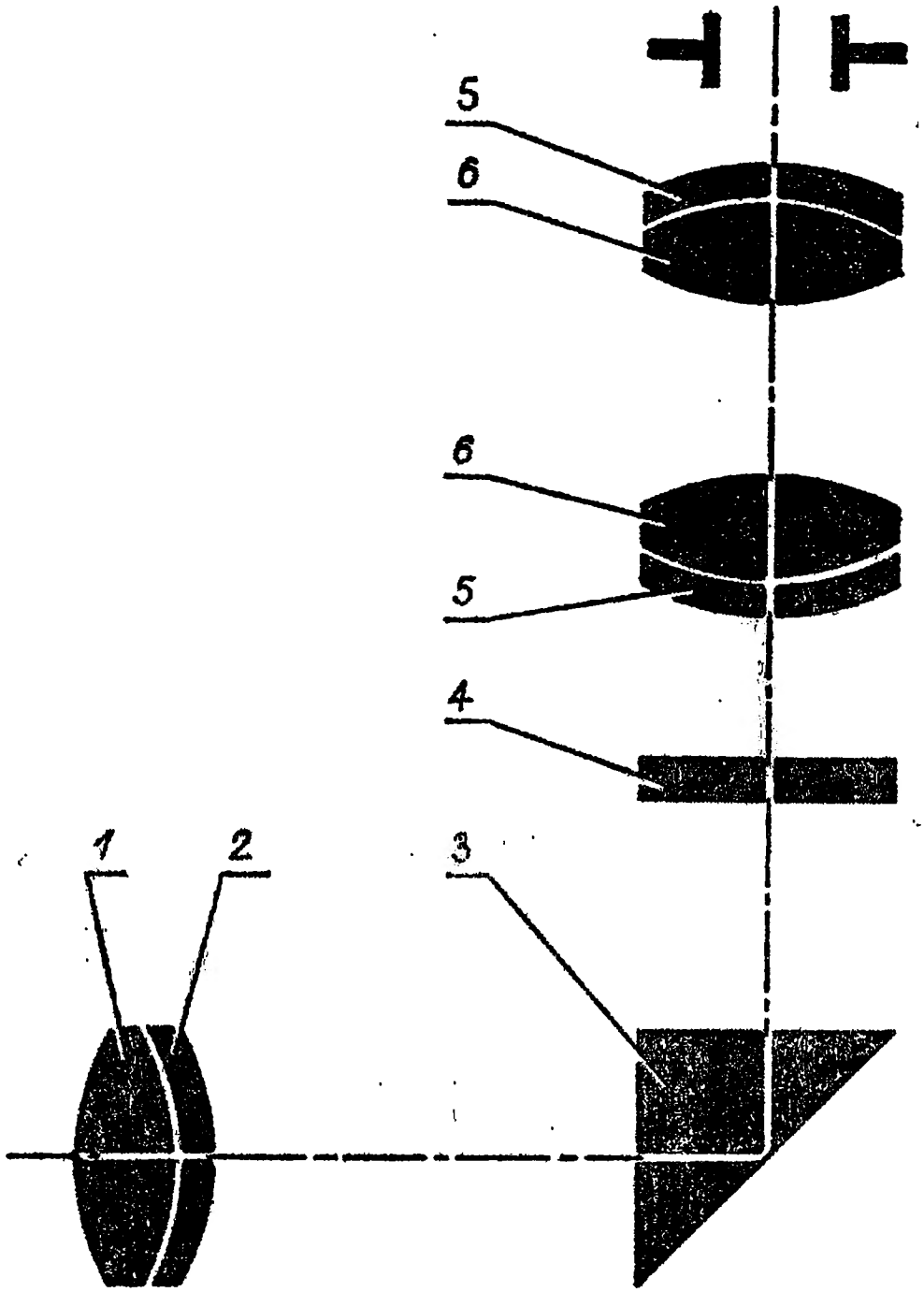
О проведенной консервации укажите в паспорте на изделие.

Срок действия консервации — 2 года.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Упакованные изделия транспортируются любым видом транспорта с обязательной защитой от непосредственного воздействия атмосферных осадков.

При транспортировании морским или воздушным путем изделия в ящиках должны упаковываться в герметичные мешки с силикагелем.



Рисч 1. Схема оптическая принципиальная:
1 — линза; 2 — линза; 3 — призма; 4 — сетка;
5 — линза; 6 — линза

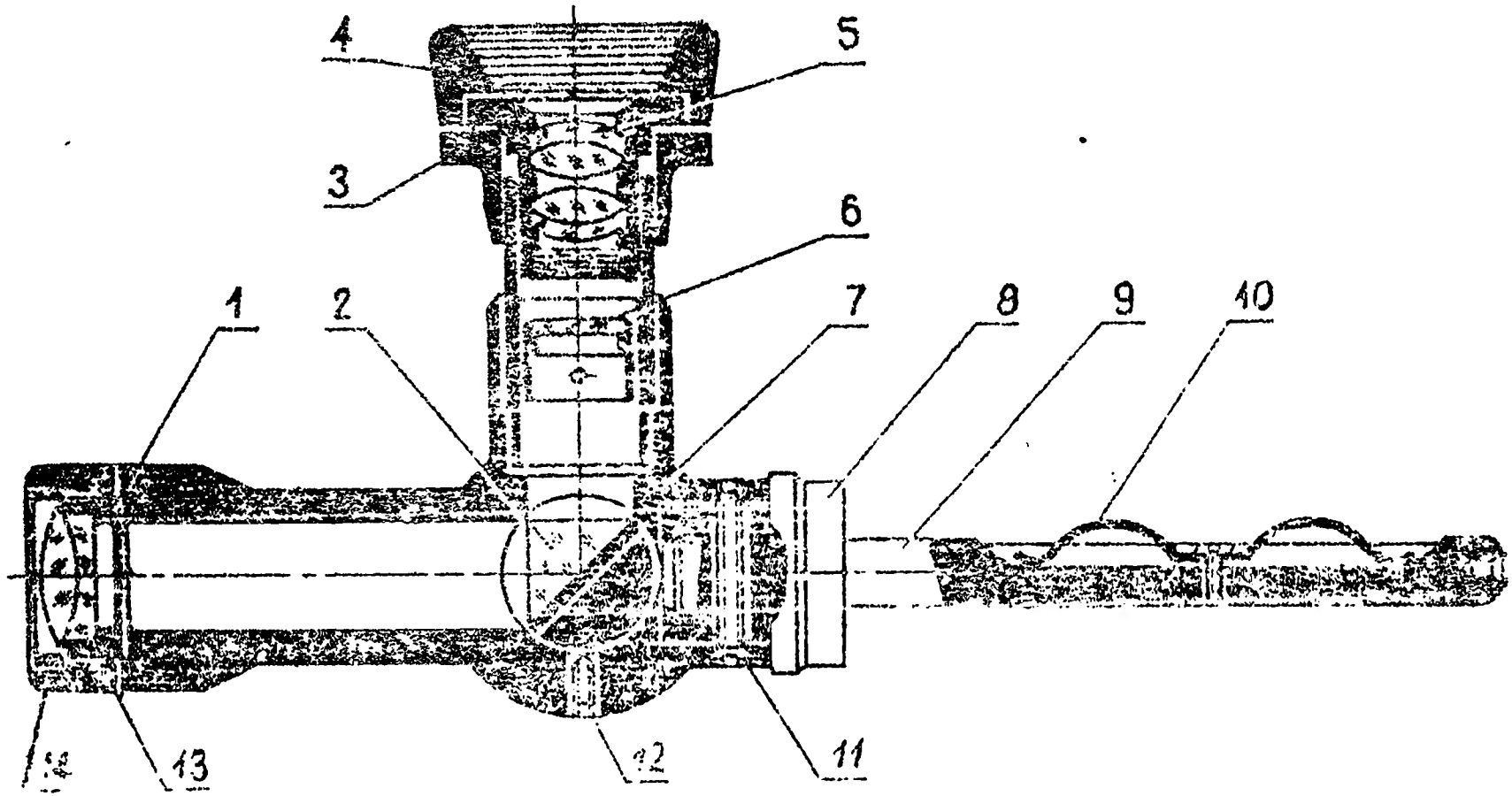


Рис. 2. Общий вид изделия:
1 — объектив в оправе; 2 — призма в оправе; 3 — кольцо диоптрийное; 4 — глазная раковина, 5 — окуляр; 6 — сетка; 7 — корпус; 8 — амортизатор; 9 — хвостовик; 10 — пружина; 11 — винт, 12 — винт; 13 — винт; 14 — кольцо зажимное

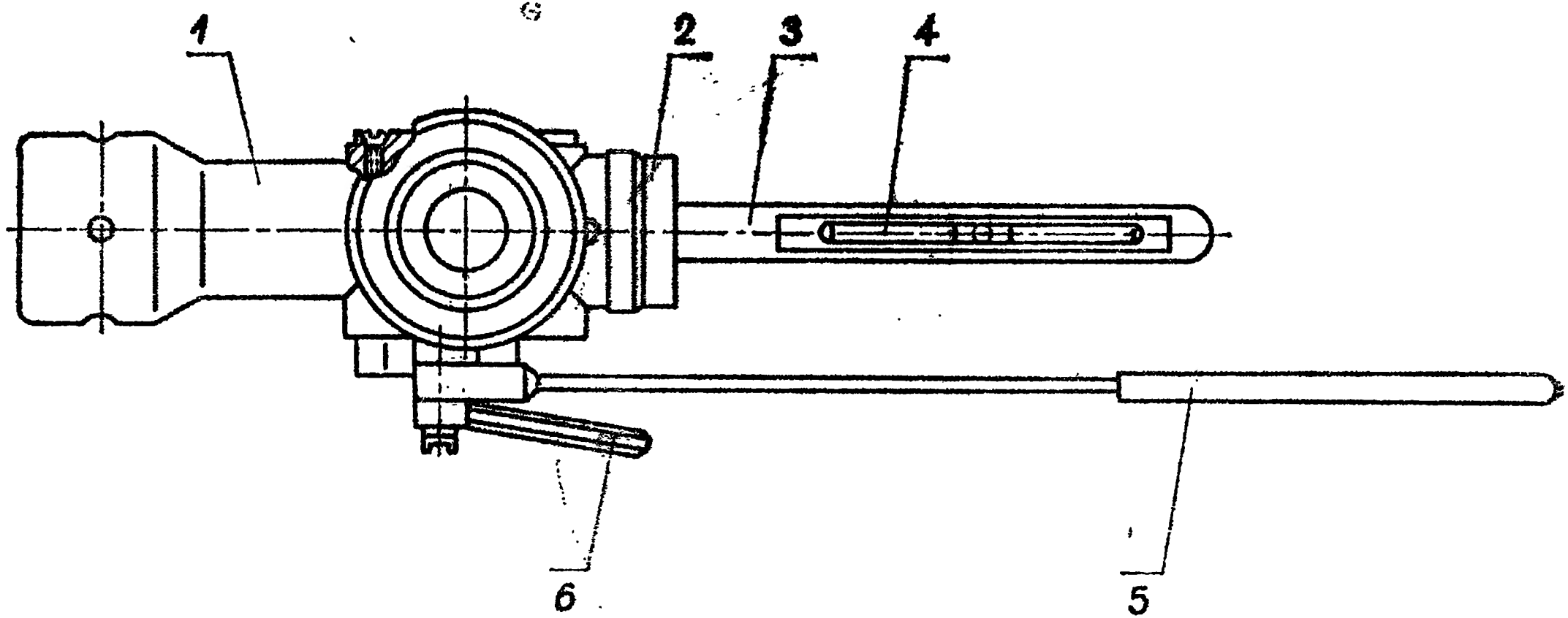


Рис. 3. Общий вид изделия:
1 — корпус; 2 — амортизатор; 3 — хвостовик;
4 — пружина; 5 — флажок; 6 — рукоятка

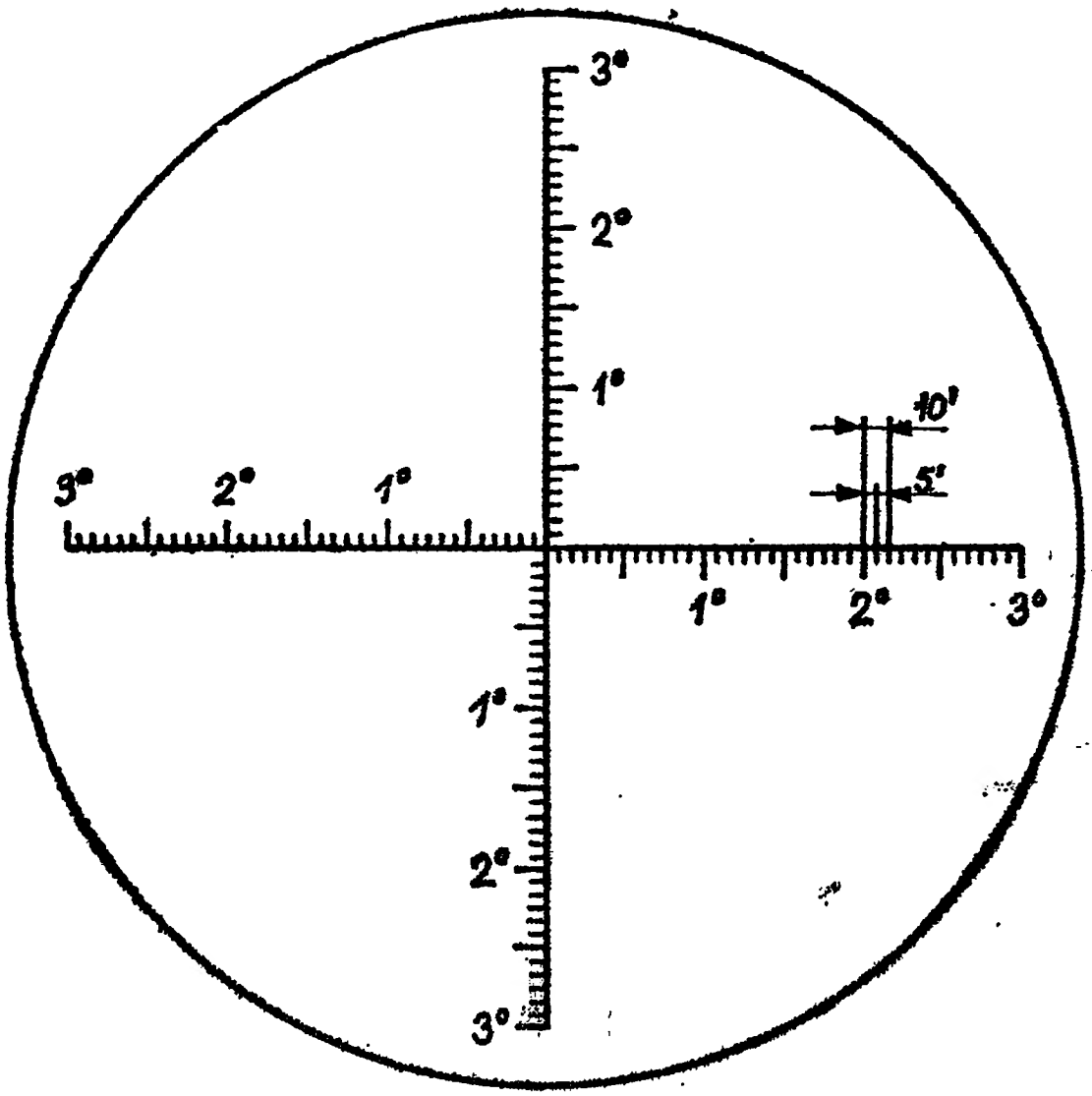


Рис. 4. Сетка изделия